دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

مشخصات فردی



نام: وحید
نام خانوادگی: عابدینی
تاریخ تولد: ۱۳۶۲/۰۶/۱۷
محل تولد: آمل
وضعیت تاهل: متاهل و دارای دو فرزند
شغل: دانشیار پایه ۱۳ گروه ساخت و تولید دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه سمنان
آدرس: سمنان، بلوار هلال احمر، هلال احمر ۹، پلاک ۱۵۹
پست الکترونیکی: abedini.vahid@gmail.com , v.abedini@semnan.ac.ir

تحصیلات

- **دکتری:** مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل در سال ۱۳۹۳
- عنوان رساله دکتری: طراحی نصب و قرار برای قطعات منشوری شکل به کمک کامپیوتر با ملاحظه قیود هندسی، تلرانسی و فیکسچر
- **کارشناسی ارشد:** مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشگاه صنعتی امیرکبیر در سال ۱۳۸۶
- عنوان پایان نامه کارشناسی ارشد : طراحی چیدمان قالب خم مرحله ای به کمک کامپیوتر
- **کارشناسی:** مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشگاه مازندران در سال ۱۳۸۴
- عنوان پروژه کارشناسی: طراحی قالب تزریق پلاستیک به کمک نرم افزار CATIA
- **دیپلم:** ریاضی و فیزیک در دبیرستان نمونه دولتی آمل در سال ۱۳۸۰
- **کسب رتبه ۸** در آزمون کارشناسی ارشد سال ۱۳۸۴

سوابق آموزشی

- تدریس در دانشگاه سمنان به عنوان عضو هیئت علمی از مهر ۹۳ تا به حال با بیش از ۳۷ درس و ۲۵۳ گروه درسی
- بورسیه هیئت علمی در دانشگاه سمنان به مدت ۳ سال
- تدریس نیمه وقت در دانشگاه آزاد اسلامی واحد آیت الله آملی از مهر ۸۷ تا مهر ۹۳
- تدریس نیمه وقت در دانشگاه جامع علمی - کاربردی از مهر ۸۷ تا مهر ۹۳

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

دانشجویان کارشناسی ارشد و دکتری تحت راهنمایی

- دفاع پایان نامه ۲۴ دانشجوی کارشناسی ارشد در دانشگاه سمنان به عنوان استاد راهنما
- دفاع پایان نامه ۳ دانشجوی کارشناسی ارشد در دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل به عنوان استاد مشاور
- دفاع بیش از ۶۰ پروژه کارشناسی در دانشگاه سمنان
- ۱۰ دانشجوی کارشناسی ارشد تحت راهنمایی در دانشگاه سمنان
- ۶ دانشجوی دکتری تحت راهنمایی در دانشگاه سمنان

برخی دروس ارائه شده

- کارشناسی: سیستم های اندازه گیری دقیق، توانایی ماشین کاری، سیستم های کنترل عددی، طراحی و ساخت به کمک کامپیوتر، تولید مخصوص
- کارشناسی ارشد و دکتری: طراحی و ساخت به کمک کامپیوتر پیشرفته، سیستم های کنترل عددی پیشرفته، ابزارشناسی و ماشینکاری، ساخت افزایشی

ترجمه کتاب

- راهنمای کاربردی طراحی برای ساخت افزایشی، انتشارات دانشگاه سمنان، تیرماه ۱۴۰۱

سوابق پژوهشی

مقالات منتشر شده در مجلات ISI

- Rad, Seyed Mohammad Musavi, Aliraza Hajialimohammadi, and **Vahid Abedini**. "Manufacturing of copper-chromium composite using electrochemical additive manufacturing method: a screening study." Progress in Additive Manufacturing 10.2 (2025): 1435-1446.
- Mazaheri, Ali Safari, **Vahid Abedini**, and Abdolvahed Kami. "Effects of raster angle and composition of layers on tensile and flexural properties of PLA-PLA/Al multimaterial manufactured by fused deposition modeling." Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering 239.1 (2025): 213-220.

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

- Bagheri, Abbasali, **Vahid Abedini**, and Alireza Hajialimohamadi. "Impact of machining parameters on surface roughness and machining forces in Al7075 turning with minimum quantity lubrication and cold fluid." Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering (2025): 09544089241308052.
- Khodaee, Amir, **Vahid Abedini**, and Abdolvahed Kami. "Effects of fused filament fabrication (FFF) process parameters on tensile and flexural properties of ABS/PLA multi-material." Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering 46.10 (2024): 628.
- Loghman, Fatemeh, Abdolvahed Kami, Mahmoud Azami, and **Vahid Abedini**. "Numerical study on the influence of process parameters in direct ink writing of high viscosity bio-inks." Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part L: Journal of Materials: Design and Applications 237, no. 2 (2023): 274-282
- Karimpour, Hadi, **Vahid Abedini**, and Alireza Hajialimohammadi. "Effects of process parameters on machining forces and surface roughness during turning 304L steel using SiO2 nanofluid." Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering 236.6 (2022): 2336-2348.
- Safari, Faraz, Abdolvahed Kami, and **Vahid Abedini**. "3D printing of continuous fiber reinforced composites: A review of the processing, pre-and post-processing effects on mechanical properties." Polymers and Polymer Composites 30 (2022): 09673911221098734.
- Oskueyan, Saeed, **Vahid Abedini**, and Alireza Hajialimohammadi. "Effects of hybrid Al2O3-SiO2 nanoparticles in deionized water on the removal rate and surface roughness during electrical discharge machining of Ti-6Al-4V." Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering 236, no. 3 (2022): 1122-1133.
- Haghnazari, Shahin, and **Vahid Abedini**. "Effects of hybrid Al 2 O 3–CuO nanofluids on surface roughness and machining forces during turning AISI 4340." SN Applied Sciences 3.2 (2021): 1-13.
- Rajabinasab, Fereydoon, **Vahid Abedini**, Mohammadjafar Hadad, and Ramezanali Hajighorbani. "Experimental investigation of the effect of tool material on the performance of AISI 4140 steel in the rotary near dry electrical discharge machining." Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering 234, no. 4 (2020): 308-317.
- Hossein Hajimiri, **Vahid Abedini**, Mohsen Shakeri and Mohammad Hassan Siahmargoei**,** "Simultaneous fixturing layout and sequence optimization based on genetic algorithm and finite element method", The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. 97, pp. 3191-3204, 2018.
- **Vahid Abedini**, Mohsen Shakeri, Mohammad Hasan Siahmargouei and Hamid Baseri "Analysis of the Influence of Machining Fixture Layout on the Workpiece's Dimensional Accuracy Using Genetic Algorithm" IMECHE Part B: Journal of Engineering Manufacture, Vol. 228, No. 11, pp. 1409-1418, 2014.
- **Vahid Abedini**, Mohsen Shakeri, Mohammad Hasan Siahmargouei and Hamid Baseri "Automated process planning system: a new method for setup planning and a

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

mathematical model for fixture design"**,** IMECHE Part B: Journal of Engineering Manufacture, Vol. 227, No. 12, pp. 1849-1859, 2013.

- Sajad kafashi, Mohsen Shakeri, **Vahid Abedini**, "Automated setup planning in CAPP: a modified particle swarm optimization-based approach" International journal of production research, Vol. 50, No. 15, 1 August 2012, 4127–4140.

مقالات منتشر شده در مجلات علمی – پژوهشی و ISC

- Khademitab, Meisam, **Vahid Abedini**, and Alireza Hajialimohammadi. "Effects of Cooling Conditions and Machining Parameters on Thrust Force, Surface Roughness, and Hole Quality in Machining of Fiber Metal Laminates." Mechanics of Advanced Composite Structures 12.3 (2025): 671-683.

- حاجی‌علی محمدی، موسوی راد، **وحید عابدینی**. "بررسی فرایند چاپ کامپوزیت مس و کروم با استفاده از روش الکتروشیمیایی." مهندسی ساخت و تولید ایران ۱۱.۹ (۲۰۲۴): ۴۰-۴۸.
- جدلی, کمی، **وحید عابدینی**. "بهبود استحکام کششی قطعات پلیمری چاپ‌شده به روش مدل‌سازی رسوب ذوبی با اعمال پرس گرم و بهینه‌سازی پارامترهای فرایند." فصلنامه علمی کارافن ۲۱.۳ (۲۰۲۴): ۲۳۱-۲۵۳.

- Kami, Abdolvahed, **Vahid Abedini**, and Ali Jadali. "Application of Additive Manufacturing Methods in the Fabrication of Cutting Tools." Contributions of Science and Technology for Engineering 1.2 (2024): 44-47.

- مختاری، **عابدینی**، آزادی. "بررسی تجربی و بهینه‌سازی اثر پارامترهای فرایند در ماشین‌کاری استخوان بر کیفیت سطح استخوان." مهندسی ساخت و تولید ایران ۱۱.۸ (۲۰۲۴): ۵۱-۶۰.
- صفری مظاهری, کمی، **عابدینی**"ارزیابی و مقایسه خواص کششی و خمشی قطعات چندماده‌ای پلی‌لاکتیک اسید-پلی‌لاکتیک اسید/آلومینیوم تولید شده به روش پرینت سه‌بعدی." دریا فنون (۲۰۲۳).

- Khalili, Ali, Abdolvahed Kami, and **Vahid Abedini**. "Tensile and Flexural Properties of 3D-printed Polylactic Acid/Continuous Carbon Fiber Composite." Mechanics of Advanced Composite Structures (2023).

- باقری, **عابدینی**, و حاجی علی محمدی. "بررسی تجربی پارامترهای موثر در فرآیند ماشینکاری آلومینیوم **T6-7075** بر زبری سطح با استفاده از روانکاری کمینه و سیال سرد." مهندسی ساخت و تولید ایران ۸, **no. 6 (2021): 7-14.**

- Rezvan Rostami, Reza, and **Vahid Abedini**. "Experimental study on surface roughness and cutting force in turning of Al7032 reinforced with SiC using Taguchi design." Mechanics of Advanced Composite Structures 8.1 (2021): 69-76.
- Saligheh, A., A. Hajialimohammadi, and **V. Abedini**. "Cutting Forces and Tool Wear Investigation for Face Milling of Bimetallic Composite Parts Made of Aluminum and Cast Iron Alloys." International Journal of Engineering 33.6 (2020): 1142-1148.

- اسکوئیان سعید, **عابدینی وحید**, حاجی علی محمدی علیرضا. "مدل سازی آماری پارامترهای موثر در فرآیند ماشین کاری تخلیه الکتریکی آلیاژ تیتانیوم **Ti-6Al-4V** با استفاده از مخلوط نانوذرات اکسید آلومینیوم و اکسید سیلیسیم در دی الکتریک." (۲۰۲۰): ۱۴۴۹-۱۴۶۲.
- **عابدینی, et al**. "بررسی اثر پارامترهای فرآیند شکل دهی تدریجی تک نقطه ای روی نمونه‌های ساخته شده از جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی." مکانیک سازه ها و شاره ها ۸.۴ (۲۰۱۸): ۸۵-۹۶.

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

- رجبی نسب, **عابدینی**, و محمد جعفر حداد. " بررسی و مطالعه اثر سرعت دورانی قطعه‌کار در ماشین‌کاری تخلیه الکتریکی نیمه خشک." مدل سازی در مهندسی ۱۶, **no. 52 (2018): 15-26.**
- رجبی نسب, حداد, و **عابدینی**. "بررسی و مطالعه اثر نوع و فشار گاز بر عملکرد فرآیند ماشین‌کاری تخلیه الکتریکی نیمه خشک." مهندسی مکانیک مدرس ۱۵, **no. 13 (2016): 360-364**.
- رجبی نسب, حداد, **عابدینی**, و رمضانعلی حاجی قربانی. "بررسی و مطالعه اثر جنس ابزار و مقدار جریان سیال دی‌الکتریک بر عملکرد فرآیند ماشین‌کاری تخلیه الکتریکی نیمه خشک." مهندسی مکانیک مدرس ۱۵, **no. 13 (2016): 365-370**.

- **Vahid Abedini**, Mohsen Shakeri and Mohammad Hasan Siahmargouei "Automatic Machining Setup Generation for Prismatic Components", *Advanced Materials Research Vol. 445 (2012) pp 953-958.*
- **Vahid Abedini**, Mohsen Shakeri and Mohammad Hasan Siahmargouei "Error Analysis in Multistage Machining Process Using Kinematic Analysis of Workpiece Fixturing" *Applied Mechanics and Materials Vols. 152-154 (2012) pp 430-435.*

مقالات منتشر شده در کنفرانس ها

- مختاری محمد, **عابدینی وحید**, و آزادی محمد.۲۰۲۴ "بررسی تجربی و بهینه‌سازی اثر پارامترهای فرایند در ماشین‌کاری استخوان بر کیفیت سطح استخوان"، بیستمین همایش ملی و نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید
- مختاری، محمد، **عابدینی وحید** و آزادی محمد.۲۰۲۳ "بررسی تجربی و مدلسازی ریاضی پارامترهای موثر بر حرارت ایجاد شده در فرآیند سوراخکاری استخوان فمور"، نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین -المللی مهندسی ساخت و تولید ایران
- مختاری محمد، **عابدینی وحید** و آزادی محمد. ۲۰۲۳ "بررسی تجربی و مدلسازی ریاضی پارامترهای موثر بر نیروی محوری فرآیند سوراخکاری استخوان"، نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین -المللی مهندسی ساخت و تولید ایران،مشهد
- اسکوئیان سعید، حاجی علی محمدی علیرضا، **عابدینی وحید**، منتصری فاطمه و تیاگی، راشی.۲۰۲۳ "ارزیابی رفتار سایشی VCN۱۵۰ پوشش دهی شده با استفاده از الکترود فشرده سبز کروم- مس به کمک فرآیند پوشش تخلیه الکتریکی"، نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین -المللی مهندسی ساخت و تولید ایران،مشهد
- سابقی مسلم، **عابدینی وحید** و کمی عبدالواحد.۲۰۲۱ "بازیافت پلیمرها و کاربرد آن در پرینت سه بعدی قطعات پلیمری و کامپوزیتی"، اولین کنفرانس ملی مدیریت سبز پسماند

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

- زیاری فاطر و **عابدینی، وحید**،۲۰۲۱،"بررسی تجربی اثر قطبیت بر کیفیت سطح در فرآیند ماشین کاری تخلیه الکتریکی آلیاژ Ti-۴V-۶ با افزودن پودر"،هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین -المللی مهندسی ساخت و تولید،تهران
- زیاری فاطر، **عابدینی وحید**،۲۰۲۱،"بررسی تجربی اثر دبی شستشو بر روی سایش ابزار و نرخ براده برداری در فرآیند ماشین کاری تخلیه الکتریکی آلیاژ Ti-۶Al-۴V با افزودن پودر"،هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین -المللی مهندسی ساخت و تولید،تهران
- باقری عباسعلی، **عابدینی وحید**، و حاجی علی محمدی، علیرضا،۲۰۲۱ "بررسی تجربی پارامترهای موثر در فرآیند ماشین کاری آلومینیوم ۷۰۷۵-۶T بر زبری سطح با استفاده از روانکاری کمینه و سیال سرد"، هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین -المللی مهندسی ساخت و تولید
- لقمان فاطمه، کمی عبدالواحد، اعظمی محمود و **عابدینی وحید**،۲۰۲۱،"مدلسازی فرآیند پرینت سه بعدی جوهرافشان و بررسی نقش خواص جوهر بر کیفیت پرینت"، هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین -المللی مهندسی ساخت و تولید
- رسول زاده جواد، حاجی علی محمدی علی رضا و **عابدینی وحید**،۲۰۲۰، "بررسی تجربی اثر امواج آلتراسونیک روی فرآیند برقوکاری بلند راهنمای دریچه موتور"، یازدهمین همایش بین المللی موتورهای درونسوز و نفت،تهران
- علی نژاد طاهری مهدی، **عابدینی وحید** و فتحی علیرضا،۲۰۱۹،"بررسی تجربی فرآیند فرزکاری مارپیچ و سوراخکاری سنتی به منظور کاهش عیب ورقه شدن ورقه در ورق دولایه آلومینیوم – کامپوزیت پایه پلیمری"، شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین- المللی مهندسی ساخت و تولید
- اسکوئیان سعید، **عابدینی وحید** و حاجی علی محمدی علیرضا،۲۰۱۹ ،"تحلیل رفتاری ماشین کاری تخلیه الکتریکی آلیاژ تیتانیوم Ti-6Al-4V با استفاده از ترکیب نسبی دو نانو ذره به صورت همزمان در دی الکتریک"، بیست و هفتمین کنفرانس سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران
- اسکوییان سعید، **عابدینی وحید** و حاجی علی محمدی علیرضا،۲۰۱۸، "مطالعه تجربی اثر ترکیب نانو ذرات افزودنی به دی الکتریک در فرایند ماشین کاری تخلیه الکتریکی آلیاژ Ti-6Al-4V"، پانزدهمین کنفرانس ملی و چهارمین کنفرانس بین- المللی مهندسی ساخت و تولید

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

- سلیقه امیرعطا و حاجی علی محمدی علیرضا و **عابدینی وحید**،۲۰۱۸، "ارایه روشی بر مبنای الگوریتم پردازش تصویر KNN برای محاسبه سطح ساییده شده ابزار"، پانزدهمین کنفرانس ملی و چهارمین کنفرانس بین- المللی مهندسی ساخت و تولید
- نوروزیان عمران، **عابدینی وحید** و حاجی قربانی رمضانعلی،۲۰۱۸، "طراحی و ساخت دستگاه تولید چرخدنده مینیاتوری به کمک فرایند سنگ زنی فوق دقیق"، بیست و ششمین همایش سالانه بین- المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران
- رضوان رستمی رضا و **عابدینی وحید**،۲۰۱۸،"بررسی تجربی اثر پارامترهای فرآیند بر روی نیروهای ماشینکاری در تراشکاری کامپوزیت زمینه آلومینیم ۷۰۳۲"، بیست و ششمین همایش سالانه بین- المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران
- پورجم مهرداد، حسینی سیدمهدی، **عابدینی وحید** و آزادی محمد،۲۰۱۸، "تحلیل ارتعاشی و تنشی به منظور طراحی دستگاه سایش رفت و برگشتی در دمای زیاد و محیط سیال"، بیست و ششمین همایش سالانه بین- المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران
- **عابدینی وحید** و حسینی سیدمهدی و پورجم مهرداد و آزادی محمد،۲۰۱۷، "تحلیل ارتعاشی وتنشی به منظورطراحی دستگاه سایش پین روی دیسک باقابلیت کارکرددردمای زیادومحیط سیال"، چهاردهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران
- آقایی عطار میلاد، **عابدینی وحید**، تمیمی پرهام و صفرخانی مهران،۲۰۱۶، "بررسی اثر پارامترهای فرآیند بر میزان کاهش ضخامت و شکل پذیری در شکل دهی تدریجیتک نقطه ای نمونه های حاصل از جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی"، سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران
- **عابدینی وحید**، آقایی عطار میلاد و تمیمی پرهام و صفرخانی مهران،۲۰۱۶،"تاثیر پارامترهای فرآیند شکل دهی تدریجی تک نقطه ای بر میزان زبری و شکل پذیری نمونه های حاصل از جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی"، اولین کنفرانس بین المللی دستاوردهای نوین پژوهشی در مکانیک، مکاترونیک و بیومکانیک

اختراعات ثبت شده

- ثبت اختراع سامانه طراحی چیدمان قالب خم مرحله ای
- دستگاه آزمون سایش پین روی دیسک دما بالا (۳۰۰ درجه سانتیگراد) در محیط روانکاری

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

- آزمونگر سایش رفت و برگشتی با نیروی متغیر در دمای بالا و محیط روانکاری غیر اسیدی
- ساخت چرخدنده به روش سنگ زنی فوق دقیق

طرح های پژوهشی خاتمه یافته

- طراحی و ساخت تیغه های فیکسچر دستگاه مقاومت برشی لنت ترمز دیسکی
- طراحی و ساخت دستگاه اکسترودر آزمایشگاهی جهت تولید فیلامنت پرینترهای سه بعدی
- امکان سنجی (F.S.) سرمایه گذاری در زمینه تولید شفتهای مخصوص جک هیدرولیک و پنوماتیک
- نظارت فنی و علمی بر ساخت، راه اندازی و آموزش دستگاه فرز CNC
- گذراندن دوره فرصت مطالعاتی جامعه و صنعت به طول ۶ ماه در شرکت شبیه سازان شریف
- تاسیس و تجهیز آزمایشگاه تحقیقات ماشین کاری با اضافه کردن دستگاه اسپارک و تراش و فرز CNC و خرید دستگاه دینامومتر ماشینکاری و زبری سنج
- تاسیس هسته اولیه آزمایشگاه تحقیقاتی ساخت افزودنی در همکاری مشترک با جناب آقای دکتر عبدالواحد کمی از اعضای هیئت علمی دانشکده مهندسی مکانیک

ارتباطات بین المللی و برون دانشگاهی

- بازدید کوتاه مدت مطالعاتی از دانشگاه چانکایا ترکیه در تابستان ۱۴۰۳ به دعوت دکتر Samet Akar دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه چانکایا. ایشان در حوزه ماشین کاری و ساخت افزایشی فلزی در حال فعالیت می باشند.
- همکاری به عنوان استاد مشاور در پایان نامه هایی به راهنمایی جناب آقای دکتر محسن شاکری از اعضای هیئت علمی دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل با اخذ مجوز از ریاست دانشگاه سمنان

فعالیت های اجرایی درون دانشگاهی

- مدیر گروه ساخت و تولید دانشکده مهندسی مکانیک از اسفند ۱۳۹۸ تا شهریور ۱۴۰۳
- مدیر پژوهش دانشکده مهندسی مکانیک از مهر۹۴ تا آبان ۹۶

دانشگاه سمنان
دانشکده مهندسی مکانیک
سمنان - روبروی پارک سوکان – دانشگاه سمنان
تلفن : ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲ همراه: ۰۹۱۱۳۲۵۳۳۶۹
پست الکترونیکی: v.abedini@semnan.ac.ir , abedini.vahid@gmail.com

- مشاور انجمن علمی دانشکده مهندسی مکانیک از اردیبهشت ۹۷ تا اسفند ۹۸
- مشاور فرهنگی دانشکده مهندسی مکانیک از آبان ۹۷ تا اسفند ۹۸
- عضو تیم اجرایی و رئیس بخش پوسترها در بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، اردیبهشت ۹۷
- نماینده ساکنین کوی اساتید دانشگاه سمنان

عضویت در انجمن ها

- عضویت در انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران
- عضویت در انجمن مهندسی مکانیک ایران